

SYMA-System AG optimierte Kleinteilebewirtschaftung kurze Laufwege - fehlerfreie Picks

Die SYMA -SYSTEM AG in Kirchberg SG realisiert mit ihren patentierten, modularen Profilen vielfältigste Lösungen. Weltweit. Die hoch entwickelte Technologie, das fein abgestimmte Zusammenspiel von Profilsystemen, Verbindungstechnik und Zubehör eröffnet grosse kreative Freiheit, die vor allem im Messebau, in der Architektur und bei technischen Anwendungen hoch geschätzt wird



Die Kleinteile, von Schrauben bis zu komplexen Halbfabrikaten, sind im Syma – Systembau das A und O. Fehlen sie, nützen alle Hauptbestandteile nichts. Deren Bewirtschaftung ist daher von essentieller Bedeutung, sollte aber möglichst nur kleine Kosten und Aufwände verursachen.

Deren Bewirtschaftung zu optimieren war eine der Haupt-Anforderungen als SYMA-SYSTEM AG die KB Consult beauftragte die Datenerfassung im gesamten Waren- und Informationsfluss zu verbessern.

Herausforderungen:

- ! Weil viele Artikel optisch nicht sofort eindeutig unterscheidbar sind, war das Kommissionieren ohne Hilfsmittel nicht immer fehlerfrei.
- ! Alle Warenzugänge und –bezüge wurden handschriftlich auf die Begleitpapiere geschrieben. Die "Hieroglyphen" galt es dann im Einkaufsbüro möglichst einmal pro Tag zu erfassen. Schreib- und Tippfehler führten zu Bestandesdifferenzen. Die Bestände waren nicht à jour.

Lösung: Jetzt funkt's

- ! Alle Warenbewegungen werden neu durch die Mitarbeiter vor Ort zeitnah erfasst. Mit Hilfe mobiler Datenerfassungsgeräte (Motorola MC 3090 mit eingebautem Barcodescanner). Die Kommunikation mit dem Navision ERP erfolgt über Funk (WLAN).
Navision unterstützt die Mitarbeiter, indem auf den Funk basierten MDE alle Erfassungsfehler sofort zum Korrigieren angezeigt werden.
- ! Alle Artikel-Nrn. wurden barcodiert auf die Verpackungen etikettiert. Die Lagerplätze genauso. Diese einfach und schnell realisierte Beschriftung bildete die Basis für die fehlerfreie Datenerfassung.

Warenzugang

- ! Beim Wareneingang werden die Artikel oder deren Verpackungen mit barcodierten Etiketten beschriftet, sofern sie nicht bereits so ausgezeichnet sind.
- ! Eingelagert werden sie mit den ergonomischen MC 3090 MDE. Der Zugang auf den vom Navision vorgegebenen Lagerplatz wird durch Scannen des Platzbarcodes plausibilisiert. Passt der Platz nicht, kann er vom Lageristen, Menü geführt, übersteuert werden.

Kommissionierprozess:

- ! Der Rüstauftrag wird nachdem Scannen der Geschäftsverfolgungs-Nr. ab dem Rüstzettel automatisch vom Navision auf das MDE geladen.
Die zu rüstenden Artikel werden, weg optimiert, auf dem MDE-Display angezeigt.
Es lassen sich bis zu 5 Kommissionieraufträge gleichzeitig rüsten.
- ! Jeder Bezug (Pick) wird durch Scannen des Artikel-Barcode ab der Verpackung gebucht. Automatisch wird dabei die Plausibilität geprüft. Fehler werden dem Bediener sofort akustisch und optisch angezeigt.

KL 05-008-02 ↑



Weil die Datenerfassung nun durch die Lageristen vor Ort erfolgt, können wir uns voll auf unseren Kernprozess Einkaufen konzentrieren.

Guido Felix, Projekt- und Einkaufsleiter der Firma SYMA -System AG

Entscheidung

! Die Inhaber und Geschäftsleiter der Firma SYMA - SYSTEM AG erkannten, dass die zentrale Datenerfassung im Einkauf ins Navision ERP, je länger je weniger die benötigten, aktuellen Daten liefern kann. Dies führte zum Auftrag an KB Consult den Waren- und Informationsfluss auf die automatische Datenerfassung zu konzipieren.

Mehrere Schritte

! Basierend auf dem Konzept wurden die einzelnen Bereiche und Prozesse innert Jahresfrist schrittweise umgesetzt. Einer davon ist die hier beschriebene Kleinteilebewirtschaftung mit MDE.

Zielsetzung:

Die Datenbestände aktuell und fehlerfrei halten!

BarcodeLösung

! Die Verwendung von Barcode als Erfassungs-Hilfsmittel brachte die geforderte einfache Anwendung. Mit sofort verfügbaren, fehlerfreien Daten.

! Codiert wurden die Artikelverpackungen, die Lagergestelle für die chaotische Bewirtschaftung sowie die Bestellkopie für die Wareneingangserfassung und die Rüstpapiere, für's Barcode unterstützte Kommissionieren.

! Jede Warenbewegung wird nun gescannt. Automatisch wird, mittels Onlineabfrage im Navision, die Plausibilität geprüft. Fehler werden dem Bediener sofort akustisch und optisch angezeigt.

! Die nun wegoptimierte Kommissionierung spart Zeit. Zudem sind nun übers MDE Onlineabfragen machbar. Z.B. nach einem weiteren Lagerplatz, wenn zuwenig Bestand am Haupt-Lagerplatz ist.

Zufriedene Nutzer

! Die Lageristen im Kleinteilelager arbeiten gerne mit den ergonomischen Datenerfassungsgeräten (MDE).

! Schon nach wenigen Tagen war erkennbar, dass die Online-Datenerfassung vor Ort zu den aktuellen Datenbeständen auch fehlerfreie Bestände bringt.

! Die Benutzer standen voll hinter der MDE-Lösung. Den zusätzlichen Datenerfassungsaufwand tragen sie gerne. Die damit verbundene Verantwortung für die fehlerfreie Erfassung beflügelte sie.

! Dass nun die Datenerfassung im Einkauf entfällt und freut deren Mitarbeiter sehr.

Return of Invest

! Der im Konzept errechnete ROI von 8 bis 10 Monaten wurde durch die sehr gute Mitarbeit aller Beteiligten erreicht.

! Besonders erwähnenswert ist, dass die SYMA Mitarbeiter alle Projektarbeiten zusätzlich zur Tagesarbeit erledigten und mit ihren wertvollen Praxistipps die Umsetzung sehr bereicherten.

Weitere Vorteile

! Waage

Stückgewicht der einzelnen Artikel wird via spez. Software ans Navision ERP übermittelt.

! Artikeletiketten

Etiketten drucken mit spezieller Software. Die Daten werden von Navision ERP täglich automatisch aktualisiert.

! Rollendes Inventar

Die Inventur kann mit MDE rollend, auf das ganze Jahr verteilt, erfasst werden. Ohne dass die Kommissionierung beeinträchtigt wird.



Resümee:

Der Einsatz mobiler Erfassungsgeräte brachte die gewünschte Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

Die hervorragende Umsetzung, durch die Partnerfirma Mobit AG war sehr erfolgreich.

Weitere Informationen

gibt Ihnen gerne:

Kurt Bögli von der

Tel. 052 384 16 96

kurt.boegli@kbconsult.ch

KB Consult

Bergwiesenstrasse 23

CH-8484 Weisslingen

